

TECHNO**METAL**

SHELVING&RACKING SYSTEM



Metal racking, mezzanine floors,
automatic and vertical storage systems

partner of

Our Partners



CONTENTS

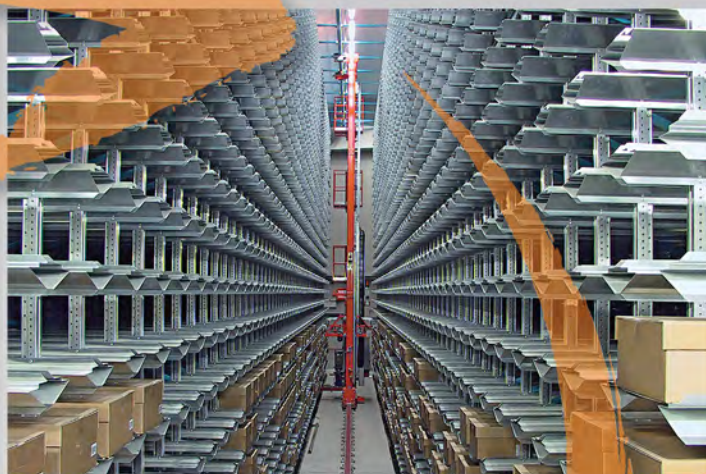
■ COMPANY PROFILE	5
■ APR12 – UNIVERSAL RACKING SYSTEM	6
■ PALLET RACKING SYSTEM	8
■ DRIVE-IN RACKING SYSTEM	10
■ PALLET LIVE STORAGE SYSTEM (GRAVITY SYSTEM)	12
■ PUSH-BACK SYSTEM	14
■ PALLET SHUTTLE SYSTEM	16
■ MOBILE PALLET RACKING	18
■ CANTILEVER RACKING SYSTEM	20
■ AUTOMATED STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM	22
■ MEZZANINE STRUCTURE SYSTEM	24
■ RACK-SUPPORTED BUILDINGS (SELF SUPPORTED SYSTEM)	26
■ MOBILE SHELVING SYSTEM	28
■ AUTOMATED VERTICAL STORAGE (VERTIMAG)	30
■ AUTOMATIC VERTICAL ROTATING SYSTEM (EUROT)	31
■ UNIVERSAL STORAGE UNITS	32
■ PERSONAL LOCKERS	34
■ OUR CLIENTS	35

All solutions in one single company

Metal racking and mezzanine floors



Automatic storage systems



Vertical, rotating and mobile storage systems



Logistics software

Company Profile

Techno-Master is an Egyptian shareholding company, we are one of the market leaders in the Egyptian market in the field of design and manufacturing of storage systems. Our company was starting since 2004 till now to present to you our experience in this field, that's leads us to present most appropriate and developed solutions which mates with your needs and satisfaction.

Techno-Master have varieties in the field of storage systems that's mates with both product size and volume. Our storage systems include pallet racking system, static and mobile archive system, drawer systems for dies and tools in addition to automated storage systems that's saves required store space and time consumed during handling processes.

We Always paid special attention to the quality of our products among using most developed applications in design and latest technologies in manufacturing processes, our company has certified in quality management system ISO 9001 , Environmental management system ISO 14001 and health and safety environment ISO 18001 Our clients list include the following sectors Industrial sectors: Including pharmaceutical, FMCG, textile and petroleum companies. Educational sectors: Including universities, institutes and schools Governmental sectors: Ministries and governmental authorities Banking sectors: Including banks Services sectors: Including hotels, hospitals, club and supermarket

هي شركة مساهمة مصرية رائدة في مجال تصميم و انتاج أنظمة التخزين المتنوعة. نحن متواجدون في السوق المصري منذ عام 2004 و حتى الآن لنقدم لكم خبرتنا في هذا المجال التي تؤهلنا لتقديم أفضل وأنسب الحلول التخزينية المتطورة التي تتلائم مع احتياجاتكم. تكنوماستر لديها تنوع في الأنظمة التخزينية بما يتلائم مع طبيعة تخزين كل منتج بدءا من أنظمة تخزين البالتات مروراً بوحدة الأرفف الثابتة أو المتحركة وأنظمة تخزين العدد والآلات اليدوية والاسطوانات وانتهاءً بأنظمة التخزين الأتوماتيكية التي تعمل على توفير المساحات و الزمن اللازم لعمليات المناولة.

نحن نهتم بجودة منتجاتنا حيث اننا نستخدم أحدث التطبيقات و البرامج في عمليات التصميم وأحدث التقنيات العالمية في عمليات التصنيع بالإضافة الى ان الشركة حائزة على شهادة الأيزو 9001 في نظام ادارة الجودة وشهادة الأيزو 18001 للسلامة والصحة المهنية وشهادة الأيزو 14001 لسلامة البيئة.

تضم قائمة عملائنا القطاعات الآتية:
القطاعات الصناعية: وتشمل شركات الأدوية و الغزل و النسيج و الصناعات الغذائية و البترول و القطاعات التعليمية: وتشمل الجامعات و المعاهد و المدارس

القطاعات الحكومية: وتشمل الوزارات و الهيئات الحكومية القطاع المصرفي: ويشمل البنوك والقطاعات الخدمية: وتشمل الفنادق و المستشفيات والاندية والسوبرماركت



APR12 – Universal Racking System

APR12 is a universal racking system that's suitable for small, medium and heavy load capacities, hence this system has three types of uprights (1-Light "L")

(2-Medium "M") (3-Heavy "P") that's manufactured with accordance to desired loads.

Our upright has patient and special design that's secure mate and positioning of beams end brackets with upright slots to represent optimum joint efficiency.

A safety pin prevents accidental disconnection of the beams, APR12 components are available with painted or galvanized finish. Techno-master guarantee balance, stability, flexibility, ease of installation and safety of this system.

هو نظام متعدد الاستخدامات يتناسب مع طبيعة الاحمال الخفيفة والمتوسطة والثقيلة. لذلك هذا النظام يتميز بوجود ثلاثة انواع من القوائم

1 - قائم للاحمال الخفيفة "L"

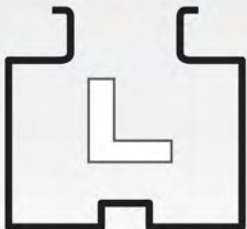
2 - قائم للأحمال المتوسطة "M"

3 - قائم للأحمال الثقيلة "P"

وهذه القوائم يتم تصميمها وتصنيعها بما يتناسب مع طبيعة الأحمال المطلوبة.

والقائم له تصميم خاص (هذا التصميم له براءة اختراع مسجلة عالميا) يضمن ذلك التصميم تحقيق أعلى كفاءة لتكريب الكمر مع القائم بطريقة آمنة ومحكمة.

تزود كل كمره بمسمار امان حيث أنه يعمل على منع حدوث انفصالها عن القائم عند تعرضها لصدمة مفاجئة . مكونات نظام APR12 متوفرة مدهونة او مجلفنة. وتضمن تكنوماستر سهولة ومرونة تركيب مكونات هذا النظام بما يحقق أيضا ثبات واتزان الوحدات.



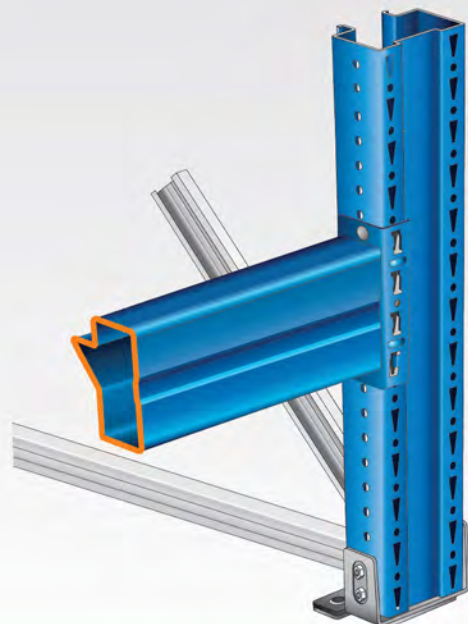
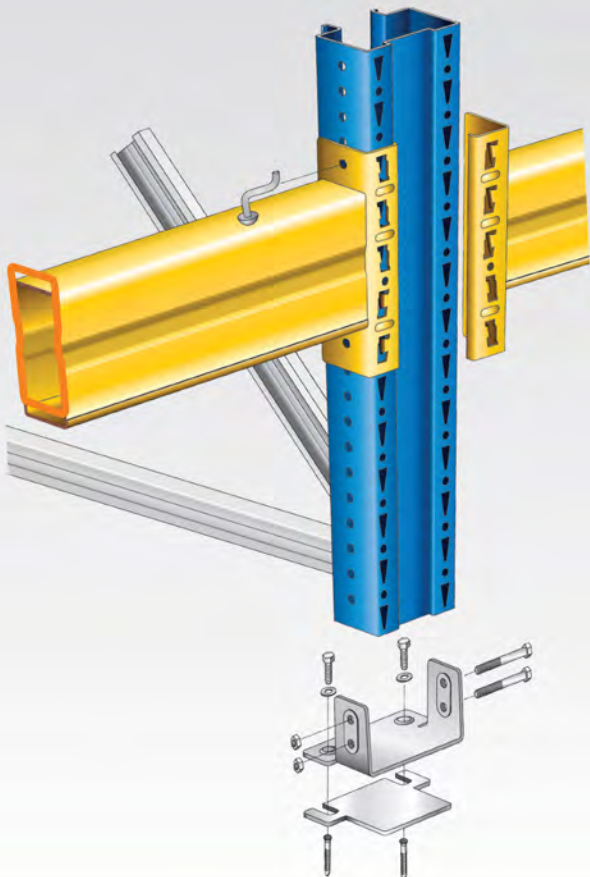
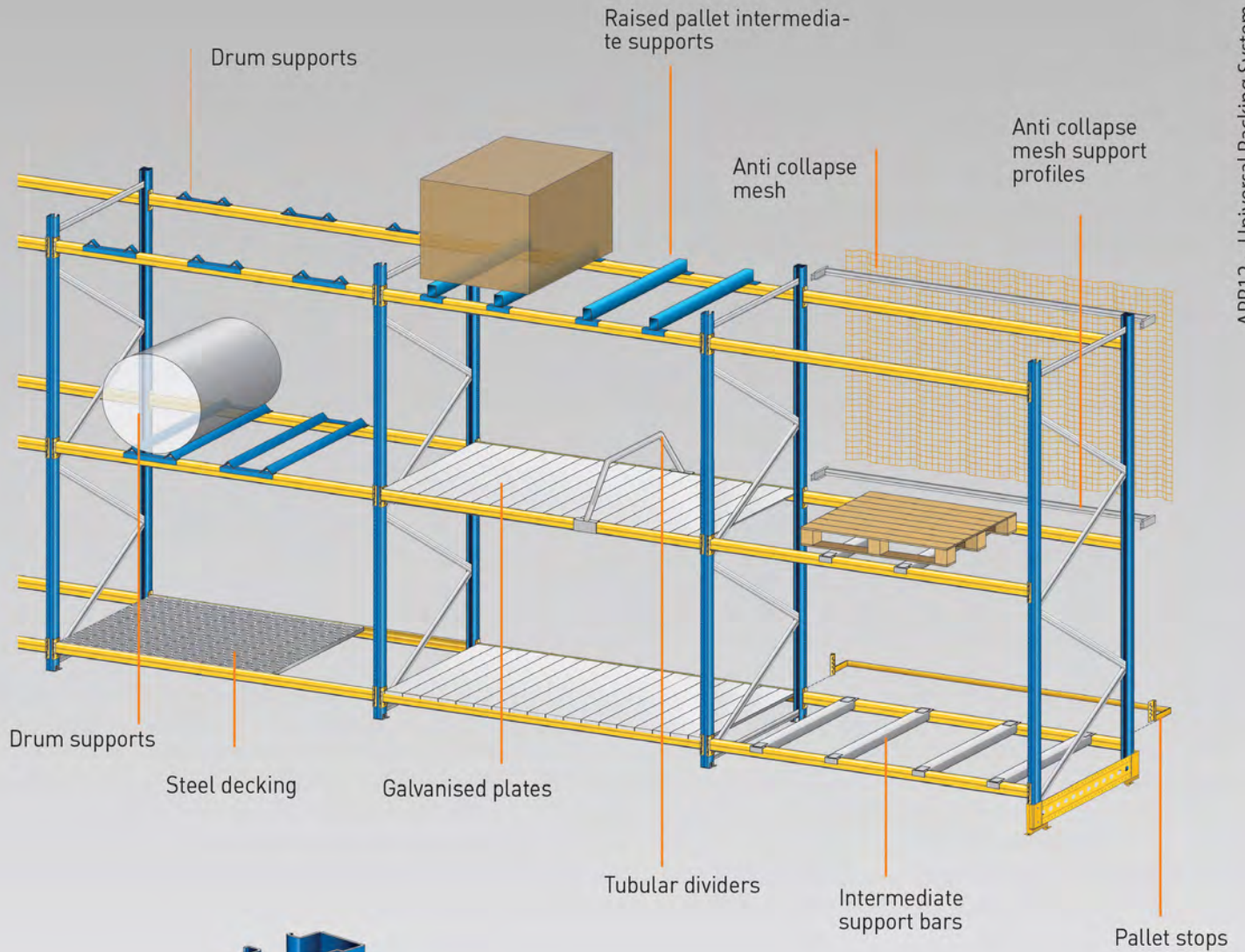
Made in two versions, with 1.5 mm and 2.0 mm thick steel.



Made in two versions, with 1.5 mm and 2.0 mm thick steel.



Made in three versions, with 1.5 mm, 2.0 mm and 2.5 mm thick steel.



Pallet Racking System

Pallet racking system is the most widespread system for storing and directly accessing each pallet. It is designed to be compatible with Euro and industrial pallet dimensions whether for flat pallets, mesh box pallets or other loading units. Techno-master design and manufacture pallet racking system to be the basic element used to assemble drive-in , gravity-fed , automatic storage, mobile pallet racking and self-supporting storage system. Pallet racking types: Selective pallet Racking system (Wide aisle Type), VNA Racking System (Narrow aisle Type).

Pallet racking features:

- System that offers greater flexibility in product management
- Can be integrated with other handling and picking solutions.
- Possibility of direct access to each pallet – 100% direct access
- Flexible and modular system, easily adaptable to new needs.

هو النظام الأكثر انتشاراً لتخزين البالتات والوصول إليها بشكل مباشر. تم تصميمه ليكون متوافقاً مع النظام القياسي للبالتات (EURO PALLET) من حيث الشكل والأبعاد الخارجية سواء كان ذلك للبالتات المسطحة أو البالتات الشبكية أو وحدات التحميل الأخرى. تكنو ماستر تعمل على تصميم وتصنيع PALLET RACKING بحيث يكون هو العنصر الأساسي الذي يستخدم في إنشاء أنظمة DRIVE-IN و GRAVITY والتخزين الأوتوماتيكي ووحدات PALLET RACKING المتحركة وكذلك نظام - SELF-SUP- PORTED STORAGE .

أنواع PALLET RACKING:

ذات الممر الواسع (SELECTIVE PALLET RACKING ، ذات الممر الضيق) (VNA RACKING).

مميزات نظام PALLET RACKING :

- نظام يوفر مرونة أكبر في إدارة المنتج
- يمكن دمجه مع أنظمة المناولة و التخزين الأخرى
- إمكانية الوصول المباشر إلى كل باليتة الوصول المباشر 100 %

- نظام مرن وقياسي يسهل استخدامه عند وجود متطلبات جديدة للتخزين





Drive-In Racking System

Drive-in racking system is the ideal solution for high-density storage. It is suitable for large quantities of pallets per reference and for small quantities of codes. The Drive - in solution normally follows the LIFO logic (last in – first out), meaning that the last unit to be stored is the first to exit. Products are usually stored homogeneously in columns.

Drive-In picking types:

- Drive-In system: pallets are loaded and evacuated from one side of Drive-In Lane
- Drive-Through system: pallets are loaded and evacuated from both sides of drive-In lane normally this system has add on features that's guarantee its stability and balance in case of loading and operation of the store.

Drive-In Features:

- It represent homogeneous product for each aisle.
- This system compromise space than pallet racking system.

هو الحل المثالي للتخزين عالي الكثافة. وهو مناسب لتخزين البالتات ذات الكميات المرتفعة و المتماثلة وذات الكميات المنخفضة و المختلفة. تبني فكرة عمل نظام DRIVE-IN على منطق (LIFO)) ، مما يعني أن آخر البالته يتم تخزينها هي أول البالته يتم خروجها من المخزن. وعادة ما يتم تخزين المنتجات بشكل متجانس في الأعمدة.

أنواع DRIVE-IN:

- نظام DRIVE-IN: يتم تحميل البالتات وإخراجها من جهة واحدة من ممرات التحميل . - نظام DRIVE-THROUGH : يتم تحميل البالتات وإخراجها من كلا جانبي ممرات التحميل. عادةً يتم تزويد هذا النظام بعناصر إضافية تضمن استقراره وتوازنه في أثناء تحميل وتشغيل المخزن.

مميزات DRIVE-IN:

يتم تخزين المنتجات المتجانسة في كل ممر تخزين يتميز هذا النظام بتوفير المساحات اللازمة للتخزين مقارنة بنظام PALLET RACKING.





Pallet Live Storage System (Gravity System)

Pallet live storage systems are the ideal solution for storage of high density homogeneous products with high rotation frequency and are characterized by the presence of lanes on which loading units slide on rollers. This configuration limits the constraint of product homogeneity to a single lane, enabling significant storage flexibility. The pallet is always aligned on the picking side, facilitating highly efficient handling operations. The material is stored according to FIFO logic (first in - first out), meaning that the first pallet stored is the first pallet to exit, an indispensable solution in the management of products with expiration dates.

Pallet Live Storage Features:

- It represent significant speed in the operations.
- It represent Pallet rotation according to FIFO logic.
- Optimization of space required to storage.
- Load units are always ready for picking.

يعتبر هذا النظام هو الحل المثالي لتخزين البالتات المتماثلة مرتفعة الكثافة ذات معدلات السحب العالية وتزود ممرات تخزين هذا النظام بمستويات مائلة تنزلق فيها البالتات على بكر تحت تأثير وزنها. يتيح هذا النظام تخزين المنتجات المتماثلة في النوع لكل مستوى على حدى الأمر الذي يؤدي الى مرونة في تخزين انواع مختلفة من المنتجات محققا سرعة في عمليات المناولة. وتبنى فكرة عمل هذا النظام على منطق (FIFO) أي ان أول البالته يتم وضعها بالمستوى هي أول بالته يتم خروجها. ويعتبر هذا النظام هو الحل المثالي في ادارة تخزين المنتجات التي لها تواريخ انتهاء صلاحية محددة.

مميزات PALLET LIVE STORAGE:

- يقدم هذا النظام سرعة في عمليات السحب و المناولة.
- تتم عمليات سحب ومناولة الباليتات طبقا لمنطق FIFO - يعمل هذا النظام على تحسين المساحة المطلوبة للتخزين.
- توضع البالتات دائما فى وضع جاهز لعمليات السحب و المناولة.





Pallet Live Storage System (Gravity System)

Push-Back system

Push-Back is used as an alternative to Drive-In pallet racking where there are insufficient homogenous pallets for a Drive-In system to operate successfully. It can offer high-density storage with different pallet types being stocked at each level, but operates on First-In Last-Out (FILO) principles. Push Back Racking are used with a cart system up to 5 pallets deep and used with various pallet size. Carts are color coded to aid stock control and identify empty locations.

Push-Back Features

- High density storage with different pallet types.
- Operates on First-In Last-Out (FILO) principles.
- More picking faces as each lane can be used to store different commodities.

يتم استخدام هذا النظام كبديل لنظام DRIVE-IN في حالة وجود تنوع في البالتات مع الاحتياج الى تحقيق سرعة كبيرة في عمليات المناولة محققا توفير في المساحات اللازمة للتخزين. وتبنى فكرة عمل هذا النظام على منطق (FILO). تبنى فكرة عمل PUSH-BACK SYSTEM على استخدام عربات منزلقة ومتداخلة لتتيج تخزين البالتات مختلفة تصل الى خمسة البالتات في العمق. يتم تمييز العربات بألوان مختلفة للمساعدة في مراقبة المخزون وتحديد المواقع الفارغة.

مميزات PUSH-BACK

- يحقق كثافة عالية في تخزين البالتات المتنوعة.
- تبنى فكرة عمل هذا النظام على منطق (FILO).
- يتيح هذا النظام تخزين أنواع مختلفة من البالتات لكل مستوى على حدى.





Pallet Shuttle System

Pallet Shuttle is the ideal solution to manage a multi-depth storage system for large quantities of pallets by item with high rotation frequency. It facilitates the storing, picking and rearranging of pallets in various lanes according to LIFO and, in the case of double-access, FIFO principles. The shuttle can be transported on forklift trucks or on LGVs and can be used in automated storage and retrieval systems. Rack structure must be able to withstand the static load of pallets with goods, but also accommodate the dynamic loads created by the shuttle. In high turnover operations, several shuttles can be operating above each other in the same aisle. A shuttle equipped with lithium batteries for its operation, it can be guided into drive-in racks via remote control or via WMS management systems.

In addition to the standard version which is ideal for any environment and product sector,

Techno-master offers a version of the shuttle suitable for cold storage operating temperatures up to -30°C .

Shuttle system features:

- It can be integrated with the warehouse management software WMS.
- High material flow: each forklift can handle up to 4 shuttles.
- Scalability: the number of shuttles may be increased over time.
- Diversification: each channel offers the ability to manage a different reference.
- Safety: the operator does not enter the channel.

يعتبر هو الحل المثالي لتخزين البالتات المتماثلة في النوع ذات السعات التخزينية العالية والتي تتطلب معدلات عالية في عمليات السحب والمناولة. هذا النظام يتيح تخزين ومناولة البالتات في ممرات التخزين بناءً على منطق (FIFO) ويعتمد هذا النظام على وجود عربة اتوماتيكية تقوم بتحميل وانزال البالتات في ممرات التخزين بالتحكم فيها عن بعد ويتم وضع هذه العربة في الممرات باستخدام ونش الشوكة. ويمكن أيضاً وضع هذه العربة في ممرات التحميل باستخدام معدة LGVS والتي تعمل على حملها ووضعها اتوماتيكياً في ممرات التخزين في حالة رغبة العميل توفير الوقت اللازم لعمليات المناولة. يوضع في الاعتبار عند تصميم وتصنيع الهيكل المعدني لمخازن PALLET SHUTTLE تحملها للأحمال الثابتة الناشئة عن وزن البالتات ذات الكثافات المرتفعة والأحمال الديناميكية الناشئة عن حركة العربات الحاملة للبالتات بما يحقق الثبات والتوازن لعناصر المخزن. وفي حالة رغبة العميل في الإسراع من الزمن اللازم لعمليات المناولة يمكن استخدام أكثر من عربة في المخزن بما يتيح السرعة وتوفير الوقت. عربة SHUTTLE تستمد الطاقة الكهربائية اللازمة لحركتها بواسطة تزويدها ببطارية ليثيوم يتم شحنها من وقت لآخر ويمكن أيضاً ان تعمل هذه العربات في ثلاجات التبريد حيث أنه يوجد نوع منها يتحمل درجات حرارة تصل الى -30 درجة تحت الصفر.

مميزات PALLET SHUTTLE:

- يمكن دمج هذا النظام مع برامج ادارة المخازن
- تحقيق معدلات عالية في سرعة مناولة و تداول الباليات داخل المخزن
- قابلية المخزن للتوسع : حيث أنه من الممكن زيادة العربات وممرات التخزين في أي وقت.
- تحقيق تنوع كبير في المخزون حيث أنه يمكن تخزين أنواع مختلفة من الباليات لكل ممر على حدى.
- تحقيق معدلات عالية من الأمان عند استخدام المخزن حيث ان مناولة وتحميل الباليات تتم بصورة اتوماتيكية في ممرات التخزين.





Mobile Pallet Racking

Mobile pallet racking save considerable space as the number of aisles can be reduced to a minimum, another advantage of this type of storage is that each pallet remains directly accessible. Mobile pallet racks are often used where storage space is expensive.

The system consists of electrically driven mobile carriages supporting traditional or cantilever racking systems, with shape and size defined according to the materials to be stored and the maximum utilization of available space.

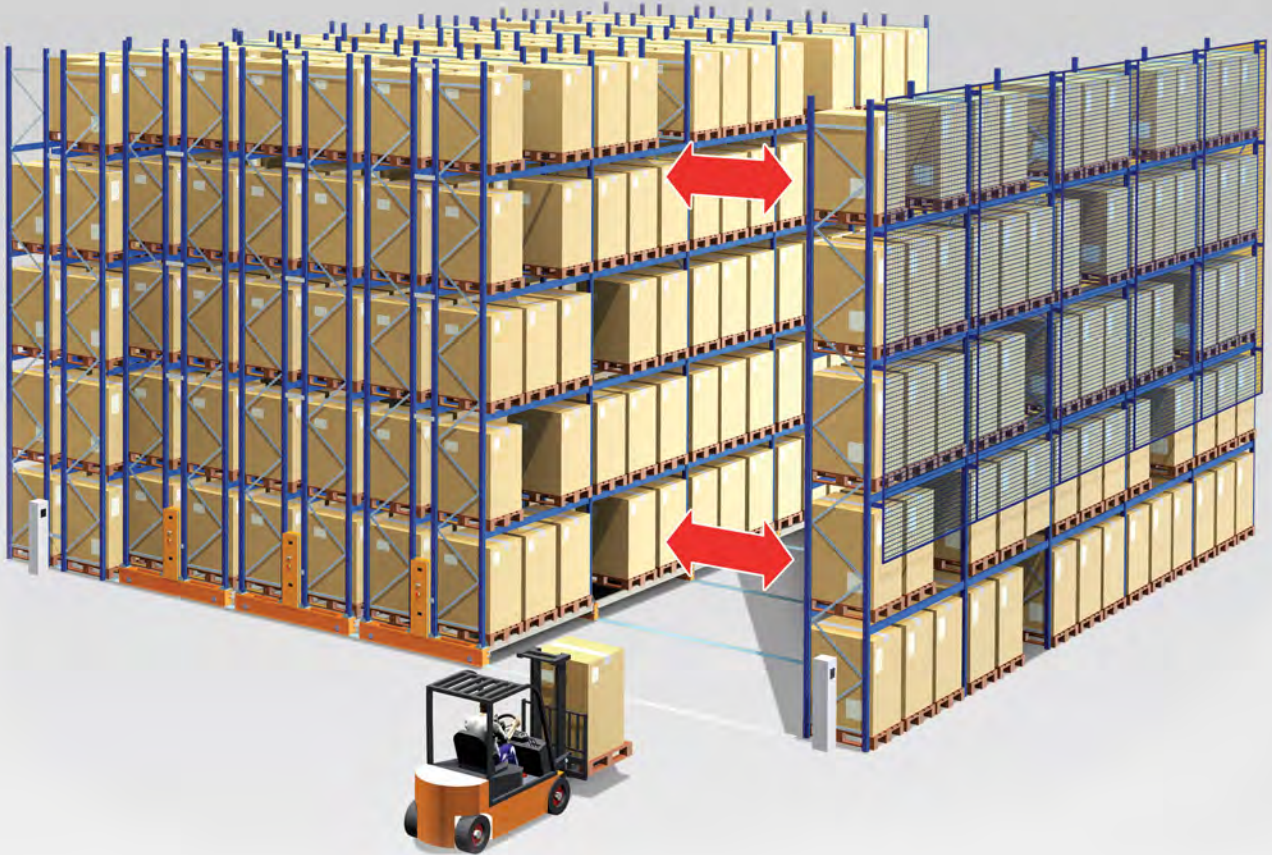
Mobile Pallet Racking Features:

- Motorized movement.
- Optimization of storage capacity.
- Ideal for cold storage.
- Can be integrated with WMS or automatic picking systems.
- High modularity for all types of storage.

يعمل على توفير المساحات التخزينية حيث أن الممرات اللازمة لحركة الأوناش والمعدات يمكن التحكم فيها وتقليل عددها أقل ما يمكن بما يحقق الوصول الأمثل والمباشر للباتات وعادة يتم اللجوء الى هذا النظام لرغبة العميل في توفير المساحات اللازمة للتخزين وتحقيق الوصول المباشر للباتات بنسبة 100%. يتكون هذا النظام من وحدات تتحرك كهربائياً هذه الوحدات تسمح بتركيب أنظمة PALLET RACKING أو CANTILEVER عليها بما يحقق الاستغلال الأمثل لمساحات التخزين والوصول المباشر للمنتجات.

مميزات نظام MOBILE PALLET RACKING

- حركة الوحدات تتم عن طريق مواتير كهربائية.
- يمكن دمج هذا النظام مع برامج ادارة المخازن
- يعتبر هذا النظام حل مثالي للتخزين في ثلاجات التبريد
- تصميم الوحدات المتحركة يتيح مرونة كبيرة في تركيب أنظمة التخزين الثقيلة عليه
- يعمل هذا النظام على الاستفادة القصوى من مساحات التخزين لتحقيق اعلى سعة تخزينية ممكنة





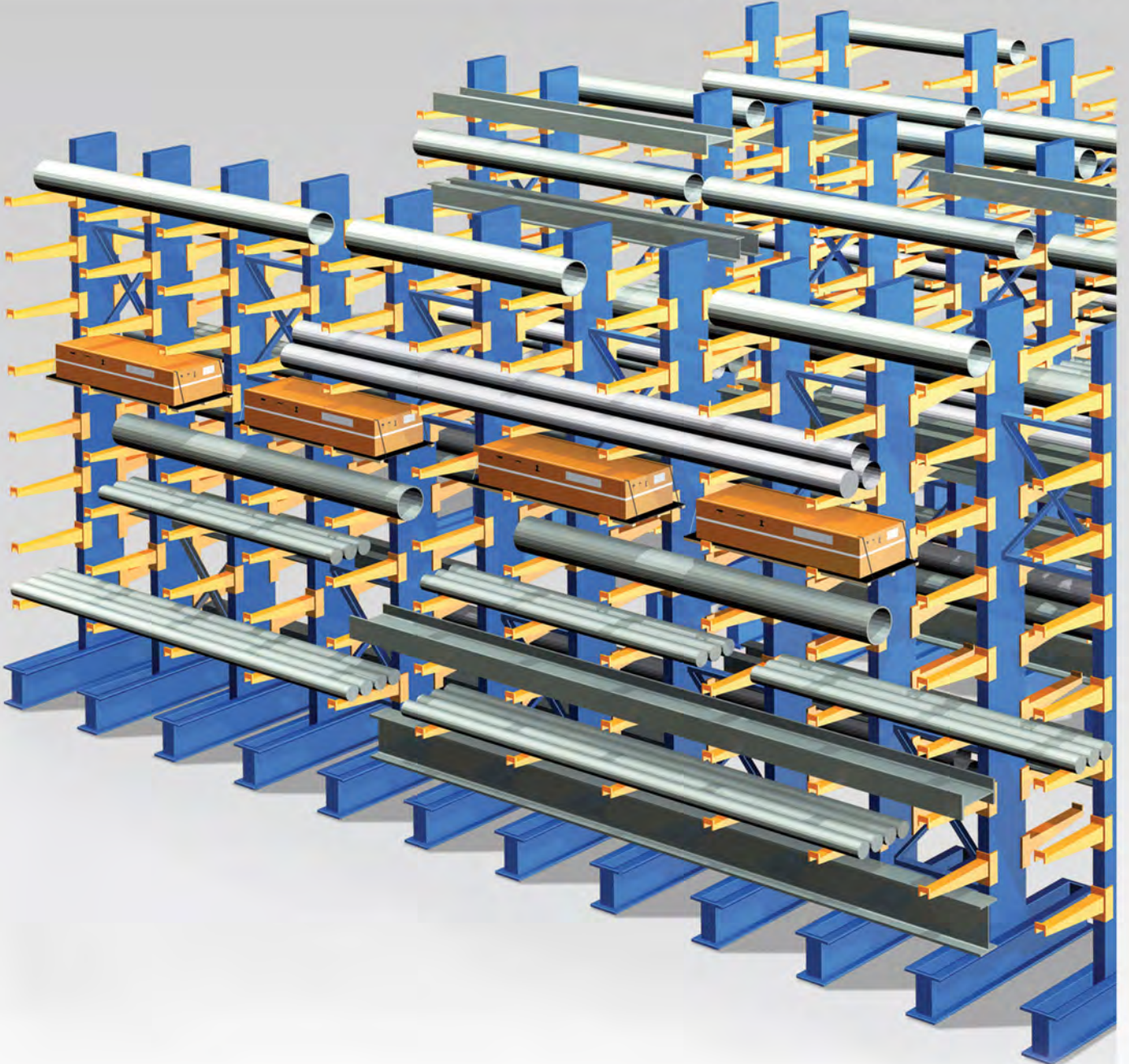
Cantilever Racking System

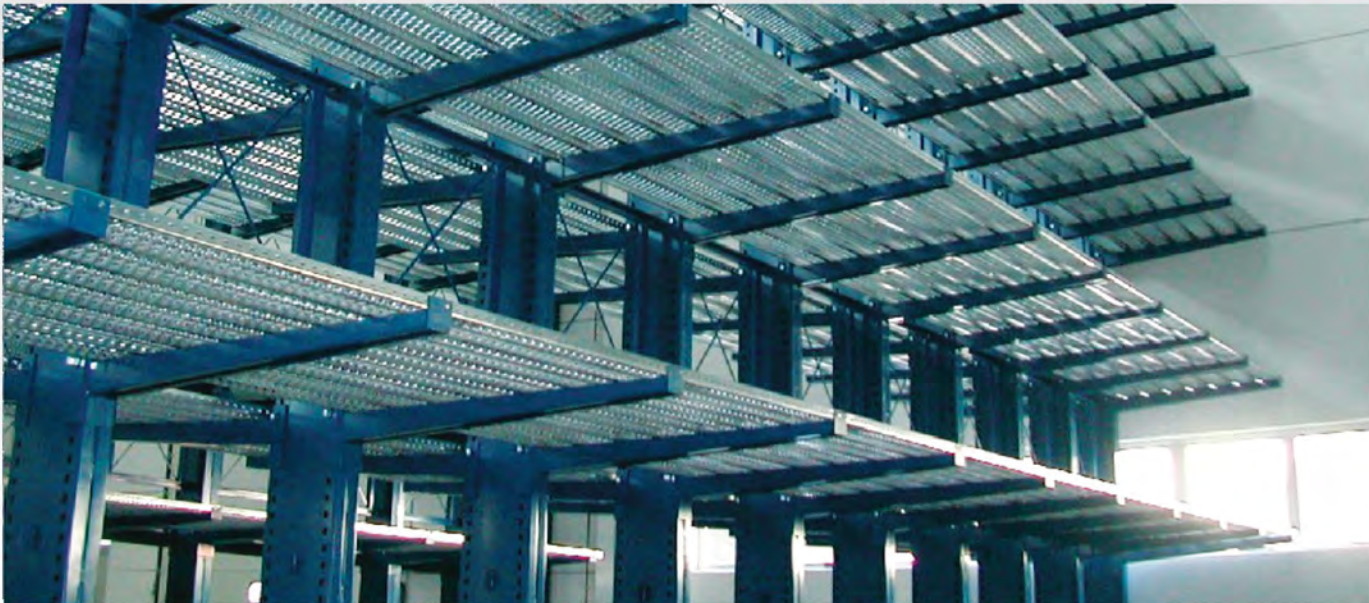
Cantilever racking system is ideal for storing long goods or other bulky items. The list of products that can be stored ranges from plastic tubing, steel pipes, profiles and wooden planks to heavy coils. Cantilever uprights used as single-sided or dual-sided designs and the rows of uprights can be any length required. The cantilever arms can be modified flexibly for stored goods with different heights and loading requirements. Subsequent adjustments and adaptations can be made without tools. Cantilever Racking Features:

- Easy and quick assembly.
- Shelf height easily changed.
- Available with a full range of sizes and load bearing capacities.

هو حل مثالي لتخزين المنتجات الطويلة مثل المواسير المعدنية او البلاستيكية و بارات الخامات المصمتة سواء كانت دائرية او مربعة او مستطيلة بالاضافة الى الالواح الخشبية. ويمكن استخدام القائم في التخزين عليه من جانب واحد او التخزين من كلا الجانبين. وتصميم هذا النظام يتيح مرونة كبيرة في تغيير المستويات التخزينية بما يتناسب مع طبيعة و حجم كل منتج دون الاحتياج الى استخدام معدات خاصة . كما انه يتيح تخزين جميع انواع الأحمال سواء كانت هذه الأحمال خفيفة او متوسطة او ثقيلة.

مميزات نظام CANTILEVER RACKING SYSTEM
- يحقق هذا النظام سهولة وسرعة في تركيب مكوناته.
- مرونة تغيير مستويات التحميل بما يتناسب مع طبيعة وحجم المنتجات.
- متوفر ليغطي التنوع في أحجام ومقاسات المنتجات بالاضافة الى التنوع في الأحمال المطلوبة للتخزين.





Automated Storage and Retrieval System

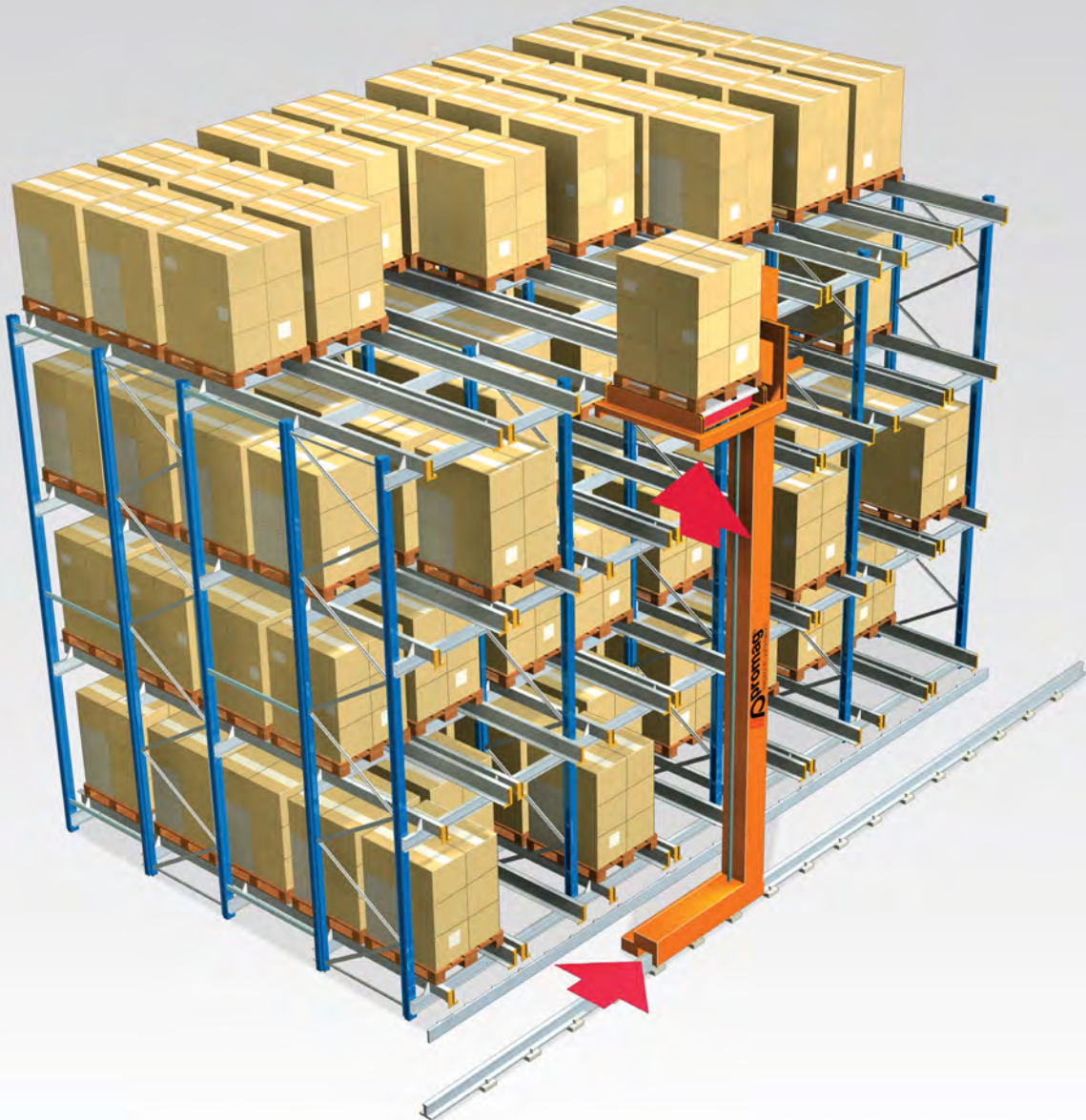
Automated storage systems for pallets and large containers are storage systems in which the unit loads are handled by stacker cranes which run on rails, with a single or double mast frame depending on the requirements of the system.

Stacker cranes are equipped with picking device (telescopic forks) for the storage and picking from single or dual depth shelves, making this solution highly adaptable to a wide range of materials and handling needs.

Techno-master supplies all the software related to the storage system. This manages not only the automated storage and retrieval system itself but the entire warehouse logic including the areas at ground level, loading docks, packing and shipping areas.

يستخدم لتخزين وتداول الباليات والحاويات الكبيرة ذات الكثافات العالية بحيث يتم تحميل ورفع الأحمال عن طريق ونش اتوماتيكي يتحرك على قضبان مثبتة بأرضية المخزن. ويزود هذا الونش بشوكة تلسكوبية تستخدم في عمليات التحميل والمناولة من الباليات الفردية او المزدوجة بما يتيح حلا مثاليا مع التنوع الكبير في طبيعة واحجام المنتجات ومتطلبات المناولة.

تقوم شركة تكنوماستر بتوريد كل البرامج اللازمة للتخزين بهذا النظام. وهذه البرامج تعمل على ادارة المخزن بكل مشتملاته بالطريقة الأمثل التي تحقق السرعة والأمان المطلوبين لعمليات المناولة وتعمل على توفير الوقت والجهد.





Automated Storage and Retrieval System

Mezzanine Structure System

The mezzanine is a system that increases the storage area of warehouses and storage spaces. This long-span solution enables the installation of mezzanines with large open spaces free of columns. In fact, beams structure are made of 8-fold sigmoid profiles, with thickness that vary upon the load bearing capacity needed, and are suitable for the installation of pipes, cables etc. The mezzanine, being a load bearing structure, was conceived and designed to meet all static and dynamic requirements that take into account risk factors, including seismic events.

Mezzanine features:

- Can be integrated with other existing storage systems .
- Modularity and adaptability to layout and usage requirements.
- purposes, such as the construction of offices.
- Can be used both as a storage surface and to increase the surface area with other Increased useful surface area
- Anti-seismic.

يتيح نظام MEZZANINE توفير مساحات تخزينية كبيرة رأسيا عندما تكون المساحات الأفقية محدودة ويتيح هذا النظام توفير مساحات تخزينية واسعة بين القوائم. كمر الربط بين أعمدة هذا النظام يتم انتاجه باستخدام قطاع قوي ، له سماكة تتغير طبقا لتغير الحمولة المطلوبة ، وهذا الكمرمناسب لتكريب الأنابيب والكابلات الخاصة بنظم إطفاء الحريق والإضاءة ...إلخ.

تم تصميم نظام MEZZANINE ليغطي جميع متطلبات الأحمال الواقعة عليه سواء كانت أحمال ثابتة او متحركة مع الأخذ في الاعتبار الأخطار الناجمة من الأحمال المتحركة خاصة عند حدوث الزلازل.

مميزات نظام MEZZANINE:

- يمكن دمجها مع أنظمة التخزين الأخرى.
- النمطية والقدرة على التكيف مع متطلبات التخطيط والاستخدام.
- مكونات هذا النظام مصممة لمقاومة الأحمال الناشئة من حركة الزلازل





Rack-Supported Buildings (Self Supported System)

Warehouse is where the racking is used to support the walls and ceilings. As the cost of land, materials and labor continue to rise, the concept of Rack Supported Building becomes a more economical warehousing solution to high bay storage of above 20 meters. The uniqueness of this construction lies in the fact that it does not require conventional structural columns to support the walls and ceiling. They are fixed directly on to the racking structure to complete the building. Not only are there no interference with building columns, but also huge savings realized in construction time and cost. This form of construction requires extremely accurate engineering tolerances. This type of racking is most suitable for Distribution centers, FMCG companies and third party logistics (3PL) operators

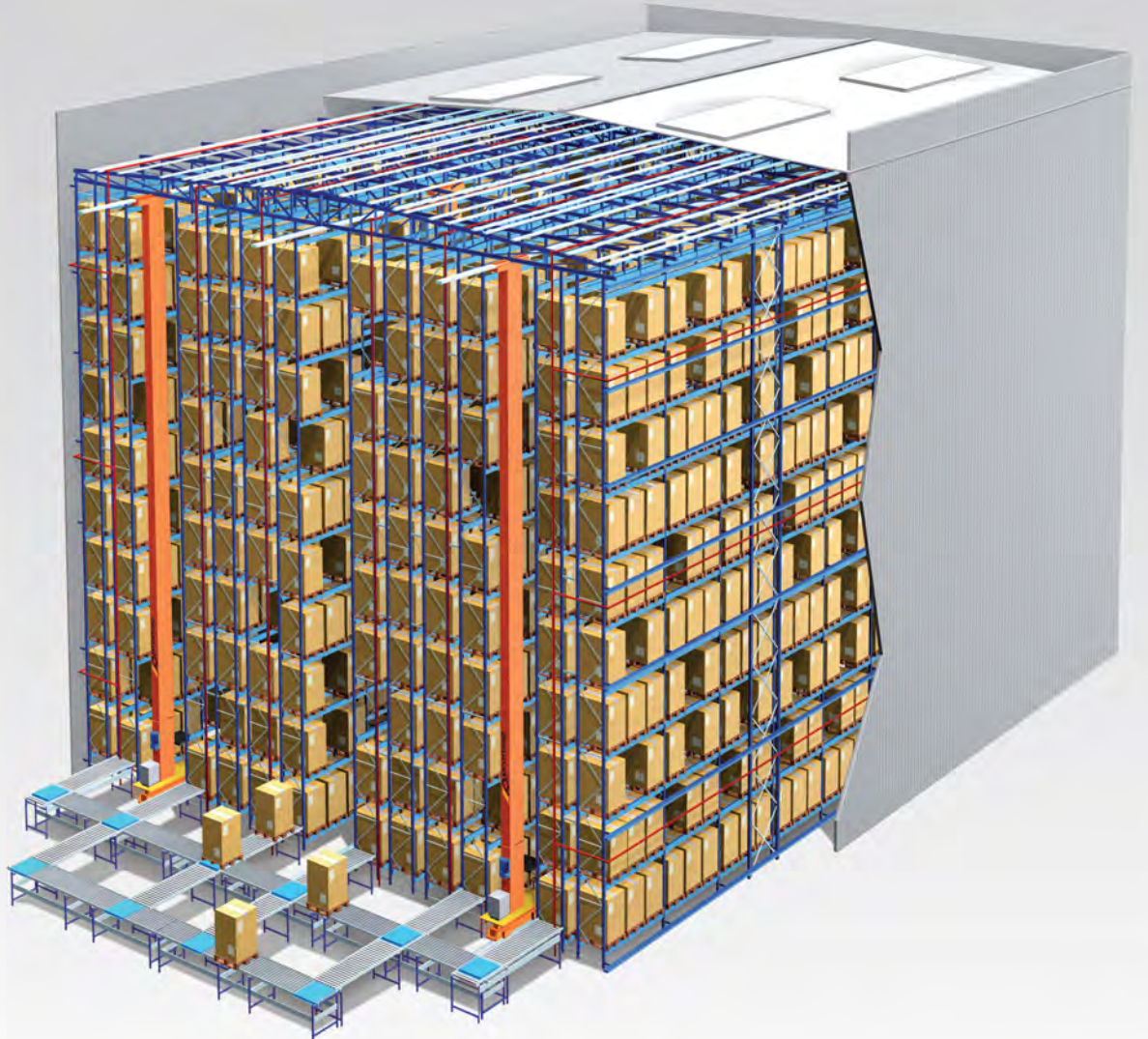
Rack-Supported Building Features

- High storage density.
- Savings in constructions.
- Reduction of construction time lines as erection of racks cladding and Material Handling (MH) equipment can be undertaken simultaneously.

تقوم فكرة RACK SUPPORTED BUILDING على استغلال هيكل التخزين في دعم وإنشاء الجدران والأسقف لمبنى التخزين. ومع استمرار ارتفاع تكلفة الأرض والمواد والعمالة ، يصبح مفهوم المبنى المدعوم بـ RACK حل تخزين أكثر اقتصادا للمخازن التي يزيد ارتفاعها عن 20 مترا. يحقق هذا النظام توفيراً في الوقت والجهد وأيضاً التكلفة اللازمة لإنشاء المبنى مقارنة بالطرق التقليدية في البناء. حيث أنه لا يتطلب أعمدة خرسانية لدعم الجدران والأسقف بل يتم تثبيتها مباشرة مع الأعمدة الهيكلية للمخزن. هذا النوع من المخازن هو الأنسب لمراكز التوزيع ، وشركات السلع الاستهلاكية سريعة الحركة (FMCG) ومشغلي الخدمات اللوجستية الخاصة بطرف ثالث (3PL)

مميزات RACK SUPPORTED BUILDING:

- يحقق كثافة تخزين عالية.
- يحقق توفير في تكلفة الإنشاءات.
- تقليل الوقت اللازم لعمليات التشييد حيث يتم تركيب الأسقف والجدران بالتزامن مع تركيب المكونات الرئيسية للمخزن.





Rack-Supported Buildings (Self-Supported System)

Mobile Shelving System

Mobile Shelving is a mobile filing system that slides on ground rails. This modular mobile system enables the amount of storage space to be doubled compared to traditional shelving solutions for any given space.

Bases of mobile shelving are moved together using a crank or a single motor, meaning that just one single service aisle is required for easy access to all stored files or goods. The large number of shelving aisles saved this way will lower your costs significantly, because this solution reduces the floor area required for the store, the workshop or the warehouse, thus avoiding expensive plant extensions and optimizing your internal processes greatly by shortening travel times.

Mobile Shelving Features:

- Optimization of space and storage capacity.
- Protection of filed material.

نظام الـ MOBILE SHELVING هو أحد أنواع الحلول الفعالة المستخدمة لتخزين الملفات والمستندات بما يحقق توفير لمساحات التخزين. حيث تثبت الوحدات الارشيفية على قواعد تتحرك على قضبان ويكون الاحتياج الى الممرات بين الوحدات الارشيفية أقل ما يمكن الأمر الذي يؤدي الى الاستغلال الأمثل للمساحات التخزينية. يتم تحريك هذه القواعد يدويا باستخدام تقنيات ميكانيكية تعمل على تقليل الجهد البدني أقل ما يمكن بحيث تكون حركتها سلسة او كهربائيا باستخدام مواتير كهربائية ذات قدرات منخفضة.

مميزات MOBILE SHELVING :

- الاستغلال الأمثل للمساحات التخزينية.
- حفظ الملفات والمستندات بطريقة آمنة.





Automated Vertical Storage (Vertimag)

Automated Vertical storage System is the ideal solution for the storage and management of materials of any shape, weight and size. The automated vertical storage system is made up of two sides of racks accommodating metal containers and served by a lift device. The flexible configuration allows the positioning of drawers at varying heights, depending on the type of unit load to be stored. This system has management software optimizes product distribution and handling. The storage system can be equipped with the Ergo-Tech system, a further lift underneath the bay inside the structure, which makes it possible to obtain the flows of a dual-level bay, always maintaining perfect ergonomics. The range includes 15 models, each available with 4 different drawer capacities.

Automated Vertical Storage Feature:

- Storage control
- Ergonomics
- Increased productivity up to 7 times
- Improve efficiency
- Decreased footprint up to 1/10
- Ideal for materials of different types, weight and size
- Elimination of errors



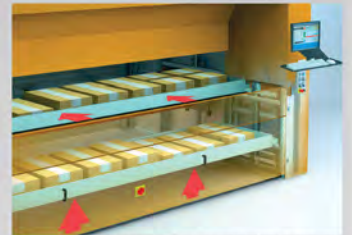
هو حل مثالي لتخزين وإدارة المنتجات والتي لها تباين في الشكل و الحجم والوزن. يتكون هذا النظام من جانبين يستوعبان الوحدات التخزينية وتتحرك هذه الوحدات بواسطة وحدة رفع. يتيح التصميم المرن لهذا النظام وضع الأدراج على ارتفاعات مختلفة ، وفقاً لطبيعة المنتجات المراد تخزينها. ويزود النظام ببرنامج لإدارة عمليات التخزين و المناولة. يمكن تزويد AUTOMATED VERTICAL STORAGE بنظام ERGO-TECH ، وهو وحدة رفع أخرى توضع بأسفل الوحدات التخزينية ، لتحقيق معدلات عالية في عمليات المناولة ، مع الحفاظ دائماً على بيئة عمل مثالية. يشمل هذا النظام 15 نموذجاً ، كل منها متاح بـ 4 أدراج مختلفة السعة التخزينية.

مميزات AUTOMATED VERTICAL STORAGE:

- . يتيح التحكم في المخزون
- الحفاظ على بيئة عمل مثالية .
- زيادة الإنتاجية حتى 7 أضعاف.
- يعمل على تحسين الكفاءة التخزينية
- تقليل العامل البشري في عمليات التخزين و المناولة بنسبة 1/10
- حل مثالي لتخزين المنتجات التي لها تباين في الشكل و الحجم و الوزن.
- القضاء على الأخطاء البشرية بما يحقق الامان في عمليات التخزين و المناولة.



Detail of the monitor on the articulated arm



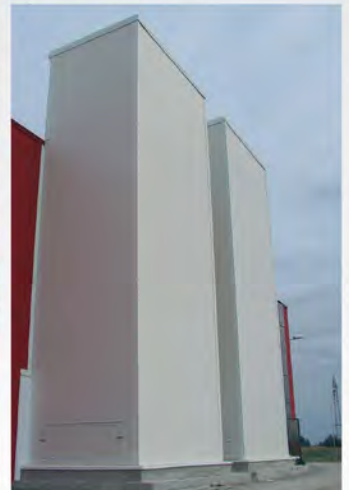
Version with the second drawer in standby for an increased performance



Compartmenting tray with boxes



Integration with anthropomorphic robot



Automatic Vertical rotating System (Eurot)

Eurot is an automated storage system with rotating shelves. It is the ideal solution when it is necessary to operate quickly and ergonomically in limited spaces.

The rotating shelves always follow the shortest route to present the material to the operator in the consultation area.

Automatic vertical rotating Features:

- Protection of goods.
- Optimization of space and working times.
- Remote archive access and consultation.
- Traceability of materials and operations.

هو أحد حلول التخزين الأتوماتيكية. حيث تخزن المنتجات على أرفف دوارة تتحرك أوتوماتيكيا باستخدام لوحة تحكم وهو حل مثالي يحقق توفيراً في الوقت والمساحات التخزينية مع الحفاظ على بيئة عمل مثالية. دائماً تتبع الأرفف الدوارة اقصر مسار للوصول الى المستخدم مما يؤدي الى سرعة في انجاز الأعمال المطلوبة. مميزات AUTOMATIC VERTICAL ROTATING SYSTEM:

- توفير الحماية والامان للمنتجات.
- حل مثالي لتوفير المساحات التخزينية.
- التحكم في الوصول الى المنتجات اوتوماتيكيا .
- سهولة الاستخدام وسرعة الوصول الى المنتجات المطلوبة..



Extractable drawers for hanging folders with frontal visibility



Shelves for hanging folders with side visibility



Shelves with boxes for cards



Universal Storage Units

It is a good combinations of different units that's permits universal solutions for storing of light and medium duty items. These units can be used and placed in offices, schools, shops and maintenance and Automotive service centers.

These units include office cupboard or Document cabinet, drawer units for both boxed and lateral files in addition to slotted angle shelving units.

هو حل متكامل يمكن فيه دمج وحدات تخزينية مختلفة لتلبي المتطلبات التخزينية من حيث الشكل والحجم وطبيعة الحمل. يمكن وضع هذه الوحدات في المكاتب والمدارس والمحلات ومراكز صيانة السيارات. هذه الوحدات تشمل دواليب المستندات ووحدات الادراج والشانونات بالاضافة الى وحدات الزوايا لتخزين الاحمال الخفيفة.





Personal Lockers

Our steel lockers are a great way to provide durable personal storage of clothing, electronic devices and other items, whether it's for staff in the workplace or for visitors at a leisure center, hospitals...etc

Our steel lockers are available in a wide range of sizes, door configurations, locking options, colors and finishes, so you needn't worry about your metal storage lockers being too big or too small. All of our metal lockers are designed specifically for their designed environments.

Lockers Feature:

- Wide range of sizes.
- Wide range of colors.
- Wide range of door configurations.
- Wide range of security locking systems.
- Can be assembled in nest of 1 till nest of 5.

هي أحد الحلول الرائعة التي توفر الحماية الدائمة للمتعلقات الشخصية التي تشمل الملابس والاجهزة الالكترونية...الخ. وعادة ما يتم وضعها سواء في المكاتب او في غرف تغيير الملابس في المصانع الاندية والمستشفياتالخ. وضع في الاعتبار عند تصميم هذه الدواليب ان تلبى كافة متطلبات العملاء من حيث المقاسات وأبعاد وأشكال الضلف وطرق الغلق والحماية والالوان .

مميزات PERSONAL LOCKERS

- تنوع كبير في المقاسات المطلوبة.
- تنوع كبير في الألوان المطلوبة.
- تنوع كبير في أبعاد وأشكال الضلف.
- تنوع كبير في طرق الغلق والحماية.
- يمكن تجميعه في خلايا بدءا من خلية واحدة حتى خمسة خلايا متتالية.



Our Clients



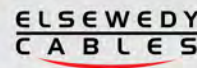
النساجون الشرقيون



Alcatel-Lucent



TOSHIBA



الحدودة - أولاد

TECHNO METAL SHELVING&RACKING SYSTEM

TECHNOMETAL
SHELVING&RACKING SYSTEM

Technometal

Add: 10th of Ramadan Zone B3

Tel&Fax: 0554 500309 - 0554 500425 - Mob: 0128 30 30 147

تكنوميٲال العاشر من رمضان - المنطقة الصناعية B3

تليفاكس: ٥٠٠٤٢٥ ٥٠٥٤ - ٥٠٠٣٠٩ ٥٠٥٤ موبائل: ١٢٨ ٣٠ ٣٠ ١٤٧

www.technometalegypt.com

E mail: info@technometalegypt.com

partner of

